

ГПУ Guascor SFGLD360

Техническое описание

Природный газ

Основные принципы работы оборудования GUASCOR:

► Высокая мощность, малые потери

В высшей степени удачная конструкция камеры сгорания и применение турбонагнетателей последнего поколения позволили оптимизировать процесс сгорания. Это привело к достижению очень высокого уровня мощности при низких потерях. Высокий КПД установок позволяет реализовывать максимально эффективные решения для любых отраслей.

► Гарантия качества

Подтверждением качества двигателей GUASCOR служит тот факт, что они используются в установках, где полная рабочая нагрузка достигает 8000 часов в год. Полный цикл производства газовых электростанций и двигателей, начиная от производства элементов поршневой группы и заканчивая обкаткой электростанций в специальных условиях, позволяет производить полный контроль качества на всех участках производства.

► Обслуживание: быстро и экономично

Плотность прилегания поршней в цилиндрах обеспечивается тремя рядами колец при минимальном трении, что в итоге снижает расход масла. Двигатели созданы для интенсивного использования, с возможностью легкого и экономичного обслуживания. Более 90% деталей двигателей различных моделей являются взаимозаменяемыми. Это позволяет увеличить срок эксплуатации двигателей, улучшить управление качеством и оптимизировать процесс обслуживания двигателей. Компания GUASCOR является производителем практически всех основных расходных элементов, что значительно снижает их стоимость для конечного потребителя.

► Лицом к заказчику

Каждый клиент получает в своё распоряжение практически весь накопленный опыт и ресурсы компании Guascor. Обучение технического персонала партнеров и заказчиков, разработка индивидуальных решений, поставка оборудования в минимальной комплектации или решения «под ключ» - компания стремится к тому, что бы решения с применением оборудования Guascor были максимально эффективны и успешны.

► Богатый опыт

Оборудование Guascor Power эксплуатируется в России начиная с 1998 года.

Назначение

Газопоршневые электростанции предназначены для выработки электрической энергии переменного тока промышленной частоты.

Газопоршневые электростанции могут являться основным источником электроснабжения подключенных потребителей.

Газопоршневые электростанции могут автоматически резервировать основную сеть, обеспечивая гарантированное электроснабжение подключенных потребителей.

Электростанции могут работать как в параллель с другими агрегатами, так и в параллель с внешней сетью.

В качестве резервного топлива может применяться пропан-бутановая смесь. При переходе на этот вид топлива происходит снижение мощности и КПД от установленных значений.

Электростанции могут работать неограниченно долго на мощности 100%. Работа электростанций в режиме перегрузки от основной мощности не предусмотрена.

При падении нагрузки на электростанцию ниже 30% от номинала рекомендуется отключать электростанцию, для предотвращения работы двигателя в режиме повышенного износа.

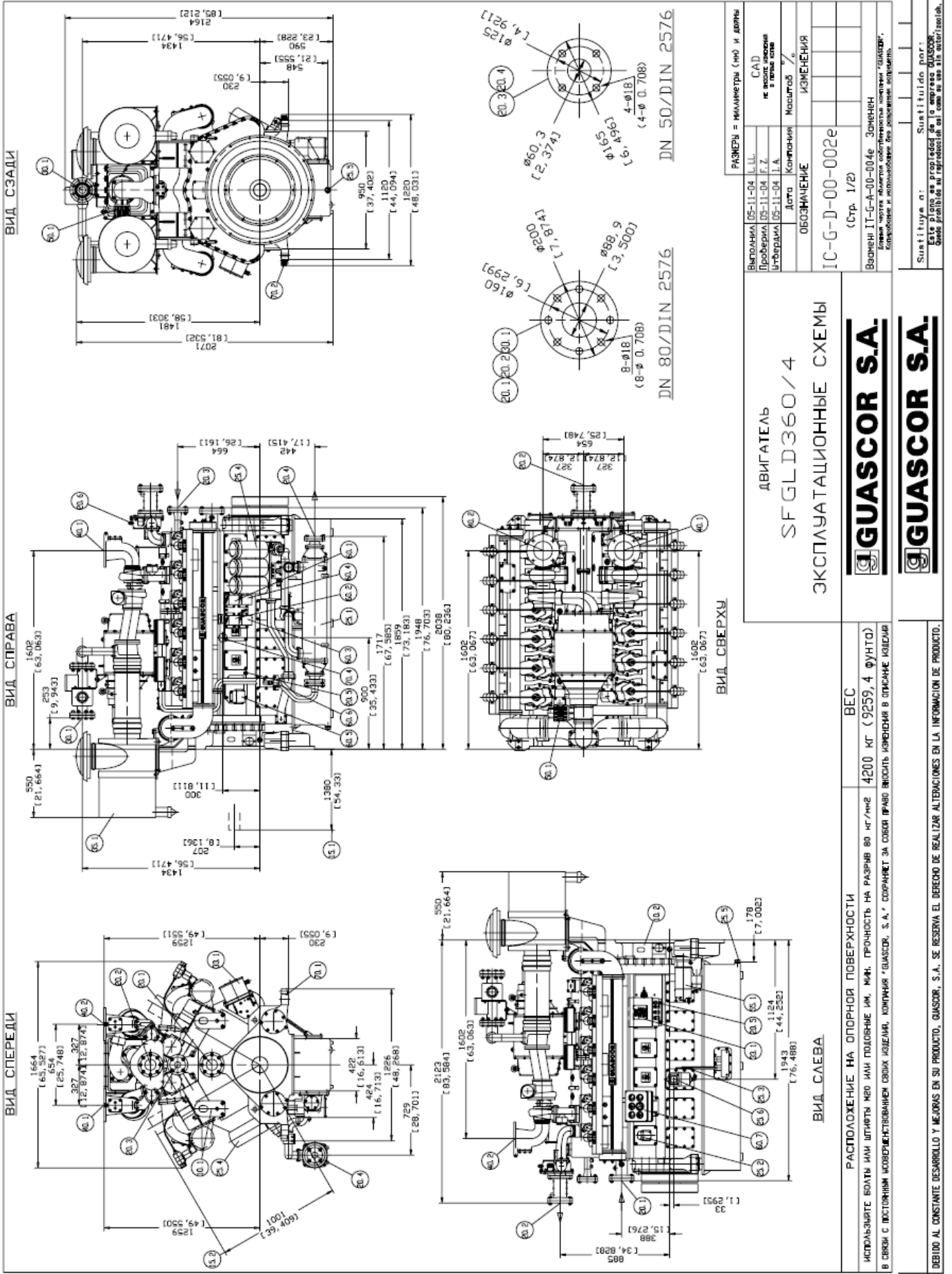
Основные технические характеристики газопоршневой электростанции

Guascor SFGLD360 (топливо – природный газ)

| Показатель | Размерность | Значение |
|---|----------------------|---------------|
| Механическая мощность двигателя ¹ | кВт | 630 |
| Скорость вращения двигателя | мин-1 | 1500 |
| Номинальное давление | бар | 14 |
| Температура выхлопа | °С | 370 |
| Поток выхлопа (влажный) | кг/час | 3307 |
| Поток воздуха на горение ² | кг/час | 3191 |
| Температура воздуха на горение, расчетная | °С | 25 |
| Поток вентиляционного воздуха ³ | м ³ /час | 44100 |
| Тип выхлопного коллектора | | Влажный |
| Стадийность интеркулера (LT / НТ) | | Двойная |
| Карбюрация | | Электронное |
| Поступление воздуха | | Турбированное |
| Диаметр поршня | мм | 152 |
| Ход поршня | мм | 165 |
| Объем цилиндра | дм ³ | 36 |
| Количество цилиндров | | 12 |
| Расположение цилиндров | | V-образное |
| Степень сжатия | | 11,6:1 |
| Номинальная скорость поршня | м/с | 8,3 |
| Объем системы смазки ⁴ | дм ³ | 150 |
| Типичный номинальный расход масла ⁵ | г/кВтч | 0,2 |
| Электрические характеристики | | |
| Электрическая мощность (cosφ 1): | кВт | 610 |
| Электрическая мощность (cosφ 0,8): | кВт | 602 |
| Тепло рубашки охлаждения двигателя (основной контур охлаждения) ± 8 % | кВт | 449 |
| Тепло вторичного контура охлаждения двигателя (Интеркулер + Маслоохладитель LT) ± 8 % | кВт | 99 |
| Тепло выхлопа, охлажденного до 120 °С ± 8 % | кВт | 264 |
| Тепловая мощность | кВт | 812 |
| Тепло излучения двигателя | кВт | 27 |
| Расход топлива при 100% ⁷ | нм ³ /час | 168,74 |
| Расход топлива при 80% ⁷ | нм ³ /час | 138,33 |
| Расход топлива при 60% ⁷ | нм ³ /час | 108,56 |
| Расход топлива при 40% ⁷ | нм ³ /час | 78,25 |
| Потребление энергии топлива, 100% | кВт | 1570 |
| Механический КПД | % | 40,1 |
| Электрический КПД | % | 38,9 |
| Тепловой КПД | % | 51,7 |
| Полный КПД | % | 90,6 |

| | | |
|---|---------------------|-----------------------|
| Поток воды в рубашке охлаждения минимальный | м ³ /час | 50 |
| Число К рубашки охлаждения | | 1×10^{-4} |
| Поток хладагента во вторичном контуре минимальный/максимальный | м ³ /час | 23/30 |
| Число К вторичного контура | | $2,06 \times 10^{-3}$ |
| Объем воды в рубашке охлаждения | дм ³ | 180 |
| Объем воды во вторичном контуре | дм ³ | 90 |
| Температура воды в рубашке охлаждения, максимум вход/выход | °С | |
| Температура хладагента интеркулера | °С | 55 |
| Обратное давление выхлопа, максимум | мбар | 45 |
| Максимальная потеря давления рядом с очистителем воздуха | мбар | 5 |
| Давление газа, допустимо в пределах (изменение давления +/- 10 %) | мбар | 50 ... 240 |
| Пусковые батареи 2 x 12 В, требуемая емкость | А*час | 280 |
| Длина | мм | 3461 |
| Ширина | мм | 1300 |
| Высота | мм | 2268 |
| Масса, сухая, без охладителей и иного оборудования | кг | 4870 |
| Ресурс до первого капитального ремонта | часов | 60 000 |
| Назначенный полный ресурс | часов | 240 000 |

- 1) Выбросы NO_x 500 мг/м³.
- 2) Сухой выхлоп - 5% O₂.
Мощность двигателя и объем требуемого на сгорание воздуха в соответствии с ISO 3046/1
- 3) Поток входящего воздуха при дельте T = 5 ° включает воздух на сгорание. Может меняться в зависимости от внешних условий эксплуатации.
- 4) не включая трубы и теплообменники
- 5) Величины номинального потребления масла между шагами ТО
- 6) При 50 Гц, U = 0.4 кВ
- 7) Для газа с теплотворной способностью 33.5 МДж/м³. Допуск ± 5 %



DВИГАТЕЛЬ
SFG LD360/4
ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ СХЕМЫ

GUASCOR S.A.
GUASCOR S.A.

РАСПОЛОЖЕНИЕ НА ОПОРНОЙ ПОВЕРХНОСТИ
 ИСПОЛЬЗУЙТЕ БОЛТЫ ИЛИ ШТАЙТЫ НЕБО ИЛИ ПОЛОВИНЕ ИМ. ИМН. ПРЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ 80 кг/см² 4200 кг (9259,4 фунта)
 В СВЯЗИ С ПОСТОЯННЫМ ИЗОБРЕТЕННЫМИ СВОИМИ ИДЕЯМИ, КОМПАНИЯ "GUASCOR, S.A." СОХРАНЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ ИЗМЕНЕНИЯ В ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ.

DEBIDO AL CONSTANTE DESARROLLO Y MEJORA EN SU PRODUCTO, GUASCOR, S.A. SE RESERVA EL DERECHO DE REALIZAR ALTERACIONES EN LA INFORMACION DE PRODUCTO.

ВЕС
 4200 кг (9259,4 фунта)